

銘傳大學都市規劃與防災學系 雷射切割機加工申請表

申請編號:10 - -()

(申請時間:每週一~四 10:00-14:00)

圖檔數量		申請日期	年 月 日
姓名		班 級	
連絡電話		學 號	
系辦簽章		用 途	
圖檔製作 注意事項	1.檔案命名	□□□□□□□□□□.ai 學號+序號兩碼.ai(如"03046020.ai", 機器不接受中文及_.等特殊符號, 只讀數字及英文字)	
	2.紙本說明	輸出圖檔並標明 a.切割 或 b.雕刻部位, 經雷雕工作人員檢查後方可送到雷雕工作室製作。	
	3.檔案規定	檔案須降轉成 AI8 版本, 內容線條一律以黑色向量線條, 單一圖層	
相關說明	<p>1.請攜帶申請表到系辦公室申請。</p> <p>2.雷射切割機加工時申請學生須在場, 請與工作人員確認加工日期及時間, 並準時到場。</p> <p>3.材料自備, 且須經工作人員確認為適用於雷射切割機之材料。</p> <p>4.每件加工以 5 分鐘為一計費單位, 收取 50 元; 超過五分鐘部分, 每分鐘加收 10 元, 不足 1 分鐘者, 以 1 分鐘計。</p> <p>5.雷雕材料(除了預計好的材料之外, 請多帶材料預備):</p> <p style="margin-left: 20px;">a.木板: 最厚為 0.8mm, 切割邊緣會燒焦, 有些木材會於切割時燒毀</p> <p style="margin-left: 20px;">b.壓克力: 最厚為 0.8mm, 越厚因高溫, 邊緣可能會融化</p> <p style="margin-left: 20px;">c.紙材: 禁止使用衛生紙類</p> <p style="margin-left: 20px;">d.雷射為高溫處理, 禁止使用有毒之塑膠材料</p> <p>6.若排定的時間無法出現, 請於前一天打電話通知工作人員, 無故缺席 1 次, 則以組為單位, 2 週內不得申請, 請申請同學預留時間、珍惜資源。</p>		
雷切 工作站	加工(安排)時間	年 月 日(週)上午/下午 點 分	
	所需工時(分鐘)		
	費用(元)		
	工作人員簽名		

系辦存根聯

申請編號	10 - -()	申請日期	年 月 日	工作人員	
申請人		班級			
連絡電話		學號			